

自动变频温压双控微波消解 / 萃取仪

这是上海新仪微波化学科技有限公司自1994年成立以来的第六代产品，是目前国内先进的微波样品前处理设备。它采用荣获中国分析测试协会BCEIA金奖的功率自动变频控制和非脉冲连续微波二项国际先进技术实现微波功率随反应温度和压力的闭环自动反馈控制，并实时显示温度、压力上升的曲线。内置三种软件控制模式（压力主控，温度主控和微波萃取）适用于各种有机和无机类样品的消解和萃取，既兼容传统压控模式的密闭容器和消解方法，又适用国外温控模式的标准和方法（如美国环保署EPA标准和国际ASTM标准等），安全性能通过欧盟CE认证。

实时显示反应过程中温度、压力变化的曲线，为研究和分析反应条件提供方便。微波萃取模式采用低功率连续微波加热，无须功率设定，反应过程中功率随反应自动变频输出，精确温度控制和温压推升反馈，实现非脉冲连续低功率微波加热。延长了微波作用时间，而又不破坏所萃取的有机分子形态，提高萃取的回收率，并有多种型号和容积的萃取罐供选择。

MDS-6型 自动变频温压双控微波消解 / 萃取仪



主要技术指标

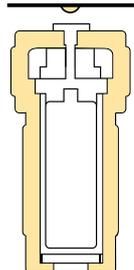
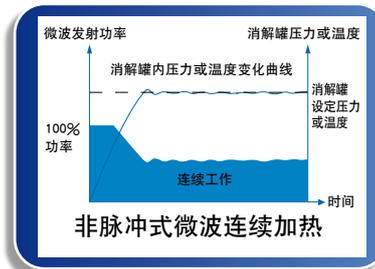
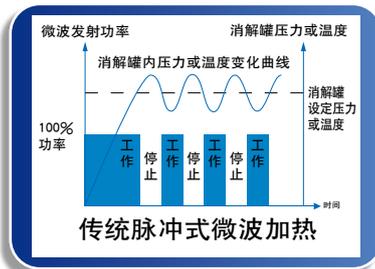
- 微波功率随温度和压力自动变频控制，非脉冲式微波连续加热；
- 非接触式电感调频压力测控，实时显示和控制反应罐内的压力，控制范围：0.1~5MPa（750psi/50个大气压），精度0.1MPa；
- 铂电阻温度控制系统，实时显示和控制反应罐内的温度，控制范围：0~250℃，精度±1℃；
- 微波最大输出功率1000W，0~1000W之间随温度和压力自动变频调节，实现非脉冲微波连续加热；
- 内置三种温/压控制模式（温度主控，压力主控和微波萃取），内存30多种样品处理应用方法，支持美国EPA和ASTM标准。
- 支持单体高压和六罐联体反应模式，控制所有反应罐压力，每批同时处理样品1~6个，温控罐同时控制压力；
- 实时显示温度和压力随时间上升爬坡曲线，准确控制反应临界温度点和高压变化。
- 主被动安全保护措施：功率随温度和压力自动反馈控制，电感调频压力测控，铂电阻温度控制系统，智能化安全报警装置。（反应罐泄漏切断，罐体位置异常和操作顺序颠倒报警等），安全泄压孔，安全防爆膜，安全防护罩。

自动变频温压双控微波消解 / 萃取仪

主要功能介绍

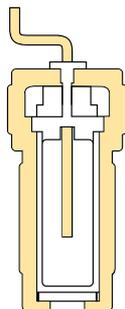
● 功率自动变频控制 (专利) :

微波功率随温度和压力自动反馈控制，非脉冲连续微波加热，精确达到温度和压力的设定值，自动调整和控制密闭反应的剧烈程度，达到理想的反应过程控制效果，比其他简单的固定功率或开关式及截波式脉冲微波输出的产品有根本的技术进步。



● 非接触式电感调频压力测控 (专利) :

电感调频位移压力传感器准确控制反应罐内压力，无需任何管线组装和拆卸。反应罐密闭和开启操作轻松简便，不需任何工具，并可在炉腔外冷却，冷却速度快，炉腔利用率高。



● 铂电阻温度控制系统 (专利) :

直接插入反应罐内测量，数据准确。可靠的屏蔽装置消除任何电磁干扰和自热效应。即插即拔，操作简单，使温控罐和其他反应罐一样都可在炉腔外冷却。温控罐同时控制压力，显示同一反应罐内准确的温压对照关系。（温控和压控在不同罐内，无法建立准确的温压对照）



内置三种控制模式（温度主控，压力主控和微波萃取）和30多种样品处理方法，用户可以自行编辑、存储、修改和删除特定样品的应用方法及各项控制参数（包括温度、压力、时间、工步和功率变化范围等等）；反应过程中荧光屏幕可切换显示各项参数变化情况和温度、压力的上升曲线。

配套反应容器



单体卡入式密闭反应罐 (SG-70)

最高控制压力: 5MPa (750psi)
最高控制温度: 250°C
内罐容积: 70ml



六联体密闭反应罐 (DV-600)

最高控制压力: 4MPa (600psi)
最高控制温度: 250°C
内罐容积: 50ml

