****

**崂应3022型 烟气综合分析仪**

本仪器适用工业现场烟气测量，运用电化学传感器法测量气体浓度，可实时测量O2、SO2、NO、NO2、H2S、CO、CO2等气体浓度；可实现测量烟气动压、烟气静压、烟气温度，计算烟气流速，流量和标干流量。

产品广泛应用于环保、检测公司、工矿企业（电厂、钢铁厂、水泥厂、糖厂、造纸厂、冶炼厂、陶瓷厂、锅炉炉窑、以及铝业、镁业、锌业、钛业、硅业、药业，包括化肥、化工、橡胶、材料厂等）、卫生、劳动、安监、军事、科研、教育等领域。

 **执行标准**

* GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法
* HJ 57-2017 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法
* HJ/T 397-2007 固定源废气监测技术规范
* HJ 693-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法
* HJ 870-2017 固定污染源废气 二氧化碳的测定 非分散红外吸收法
* HJ973-2018 固定污染源废气 一氧化碳的测定定电位电解法
* JJG 695-2003 硫化氢气体检测仪
* JJG 968-2002 烟气分析仪检定规程

 **主要特点**

* 独特的崂应系统设计，核心使用32位工业级高速嵌入式处理器
* 具有CO对SO2自动修正功能，满足标准HJ57-2017的要求
* 抗静电能力强，烟温传感信号采用多级光电隔离技术，防止管道中的静电影响仪器正常工作，提供了更高的安全保障
* 精密芯泵，耐腐蚀，流量大而稳，连续运转免维护，适应各种工况，具有过载保护功能
* 高效的滤尘、除水烟气预处理器，自动控制一体化设计，有效降低SO2损失，防止水汽干扰
* 智能化的软件参数标定设计
* 5.6寸高亮彩色触摸显示屏，界面友好，电阻式触摸屏受温度影响小，适用低温且耐脏环境
* 主机提供超大容量存储，存储容量可用户定制
* RS232串口配置高速低噪声微型热敏打印机，轻松掌握实时数据
* 重要系统资料多备份，确保数据安全，现场报表打印，内容可选
* 具有USB导出烟气组分数据的功能
* 可加装CO（抗H2干扰）传感器，消除氢气干扰，满足标准HJ973-2018的要求
* 内置大容量锂电池，可在无外接电源的情况下长时间使用
* 配置七组份气体接口，烟气测量采用进口电化学传感器，配以优良的电子线路，可测量含氧量及SO2、NO、NO2、H2S、CO、CO2等多种有害气体排放浓度、折算浓度，具有测量精度高、使用寿命长等特点
* 气体传感器自动修正补偿技术，NO、NO2折算成氮氧化物输出
* 交直流两用供电功能，不受现场电源限制
* 测试数据可在气体体积百分比(ppm)和质量百分比(mg/m3)之间的切换显示
* 仪器故障报警功能，方便用户维护及使用
* 工业级密封箱体，防尘、坚固、耐碰撞
* 内置电子标签，可与仪器出入库管理平台软件配合实现仪器智能化管理

 **标准配置**

* + 主机
	+ 崂应1080D 型 烟气预处理器（1.0m）

适用于测定固定污染源有害气体成分前处理，采用两级颗粒物过滤，过滤精度可达50μm（湿度范围）

* + 崂应1082A 型 S型皮托管（1.5m）

适用于测定固定污染排放管道内的烟气流速

* + 热敏打印机

 **可选配置**

* 崂应1030型 烟气预处理系统

用于对工况湿烟气进行滤尘、加热、冷凝脱水及自动排水处理

* 崂应1032型 烟气预处理系统

用于对工况湿烟气进行滤尘、加热、冷凝脱水及自动排水处理

* 崂应9011Q型 智能交直流移动电源

交直流供电，在额定功率下可同时AC220V、DC24V、DC12V输出

* 崂应9011J型 智能交直流移动电源

交直流供电，在额定功率下可同时使用两路AC220V和一路DC24V输出

* 崂应9011K型 智能交直流移动电源

 交直流供电，在额定功率下可同时AC220V、DC24V输出

＊**说明：**

1. 以上内容完全符合国家相关标准的要求，因产品升级或有图片与实机不符，

请以实机为准, 本内容仅供参考。

1. 如果您的需求与其有所偏离，请致电

**服务热线：400-676-5892**

 或详细咨询区域销售代表，谢谢！