**崂应3026型 红外烟气综合分析仪**

本仪器是采用进口长光程多组分检测器，以非分散红外吸收法(NDIR)为核心的新型产品。主要用于固定污染源排放中NOx、SO2、CO、O2、CO2等烟气成分的分析，尤其适合低温、高湿等现场监测，具有测量精度高、响应时间快、抗干扰能力强、使用寿命长等特点。

产品广泛应用于环保、检测公司、工矿企业（电厂、钢铁厂、水泥厂、糖厂、造纸厂、冶炼厂、陶瓷厂、锅炉炉窑、以及铝业、镁业、锌业、钛业、硅业、药业，包括化肥、化工、橡胶、材料厂等）、卫生、劳动、安监、军事、科研、教育等领域。

 **执行标准**

* HJ/T 44-1999 固定污染源排气中一氧化碳的测定 非色散红外吸收法
* HJ/T397-2007 固定源废气监测技术规范
* HJ 629-2011 固定污染源废气 二氧化硫的测定 非分散红外吸收法
* HJ 692-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 非分散红外吸收法
* HJ 870-2017 固定污染源废气 二氧化碳的测定 非分散红外吸收法
* HJ973-2018 固定污染源废气 一氧化碳的测定定电位电解法
* JJG968-2002 烟气分析仪检定规程

 **主要特点**

* 独特的崂应系统设计，高精度非分散红外吸收法测量原理，可同时分析多种烟气成分
	+ 静态化分析模块配合长光程气室，为准确分析提供保障
	+ 探测器带参考通道，有效避免光源非一致性的干扰
* 高效的滤尘、除水一体化烟气预处理系统，有效降低SO2和氮氧化物损失，防止水汽干扰，更适用于含湿量高及烟气成分浓度低的工况
	+ 分析模块不含任何运动器件，可靠性好
* 精密芯泵，耐腐蚀，连续运转免维护，适应各种工况，具有过载保护功能
* 高效粉尘过滤器，便于清洗，有效保护分析仪
* 5.6寸4H-TFT触摸液晶显示屏，界面友好，电阻式触摸屏受温度影响小，适用低温且耐脏环境
* RS232串口配置高速低噪声微型热敏打印机，轻松掌握实时数据
* 智能化的软件参数标定设计
	+ 可加装CO（抗H2干扰）传感器，消除氢气干扰，满足标准HJ973-2018的要求
	+ 交、直流双供电模式，且带有机内加热功能，保证严寒地区正常工作
	+ 可设置采样间隔时间和采样次数，自动连续测量，并计算总平均值
* 仪器故障自动检测与报警功能，方便用户维护及使用
	+ 温度、压力和水汽补偿算法，工况适应力强
	+ 具有湿度补偿功能，减小因湿度造成的测量误差
	+ 工业级密封箱体，防尘、坚固、耐碰撞
* 内置电子标签，可与仪器出入库管理平台软件配合实现仪器智能化管理

**标准配置**

* 主机
* 崂应1030型 烟气预处理系统（1.0m）

用于对工况湿烟气进行滤尘、加热、冷凝脱水及自动排水处理

* 崂应1082A 型 S型皮托管（1.5m）

适用于测定固定污染排放管道内的烟气流速

* 热敏打印机

 **可选配置**

* 崂应1032型 烟气预处理系统

用于对工况湿烟气进行滤尘、加热、冷凝脱水及自动排水处理

* 崂应9011Q型 智能交直流移动电源

 交直流供电，在额定功率下可同时AC220V、DC24V、DC12V输出

* 崂应9011J型 智能交直流移动电源

 交直流供电，在额定功率下可同时使用两路AC220V和一路DC24V输出

* 崂应9011K型 智能交直流移动电源

 交直流供电，在额定功率下可同时AC220V、DC24V输出

＊**说明：**

1. 以上内容完全符合国家相关标准的要求，因产品升级或有图片与实机不符，

请以实机为准, 本内容仅供参考。

1. 如果您的需求与其有所偏离，请致电

**服务热线：400-676-5892**

 或详细咨询区域销售代表，谢谢！