****

**崂应7003型 油气回收多参数检测仪**



本仪器拥有国家认定的防爆证书，适用于加油站油气回收系统的密闭性、液阻和气液比等参数的检测；以及加油站油气回收在线监测系统的气液比、系统压力指标的比对；也可用于现有加油站的汽油油气排放管理，以及新、改、扩建加油站项目的环境影响评价、设计、竣工验收及其建成后的油气排放管理。

 **执行标准**

* GB 20952－2020 加油站大气污染物排放标准

 **主要特点**

* 通过国家防爆认证，可应用于防爆及非防爆场合
* 支持与加油站油气回收在线监测系统气液比、系统压力指标的比对
* 手操器与检测器嵌接式卡座设计，并采用无线或有线双通信模式
* 采用触点式连接，手操器与检测器同时充电
* 采用工业级拉杆箱一体包装，一箱即可承载主机及所有附件，体积小重量轻
* 仪器内置压力发生器，便于仪器密闭性检测
* 手操器使用高亮触摸液晶屏，亮度可调节
* 内置蓝牙模块，可连接便携式蓝牙打印机轻松掌握检测数据
* USB接口，可将检测数据导出，同时支持升级仪器程序
* 实时测量大气压、环境温度和环境相对湿度
* 检测地点信息可输入，具有智能拼音输入法功能，方便输入中英文
* 内置电子标签，可与仪器出入库管理平台软件配合实现仪器智能化管理
* 可选配脚动式液压升降装置，便于倾倒油品
* 可选配崂应物联网模块，实现数据上传等功能

**标准配置**

* + 检测器
	+ 手操器
	+ 氩气减压器
	+ 防爆扳手
	+ 拉杆箱
	+ 弹簧PU管
	+ 油桶连接管
	+ 加油枪适配器连接管
	+ 电源适配器
	+ 蓝牙打印机
	+ 凡士林
	+ 接地线

**可选配置**

* 升降式油桶
* 平推式油桶

＊**说明：**

1. 以上内容完全符合国家相关标准的要求，因产品升级或有图片与实机不符，

请以实机为准, 本内容仅供参考。

1. 如果您的需求与其有所偏离，请致电

**服务热线：400-676-5892**

 或详细咨询区域销售代表，谢谢！