

HG MINI

小型氢气发生器

HG MINI能够产生高达300cc /min的氢气，纯度高达99.9999%，压力高达12 bar。采用新型长寿命多层PEM电解单元，不使用酸性或碱性溶液。

创新的静态干燥系统确保最高等级的氢气纯度，独特的除湿度装置，进一步保护GC的正常运行。

自动检查内部泄漏并持续控制运行参数，充分保障安全。使用外部控制，可以并联多达20台氢气发生器。

LED触控界面对所有功能单元提供了方便及简单的操作。

主要应用

- GC-FID
- GC-NPD
- GC-FPD
- GC-PFPD
- THA
- 气体探测

主要优点

- ✓ PEM电解纯水制氢技术
- ✓ 流速高达300cc /min
- ✓ 压力高达12bar(174psi)
- ✓ 标配USB接口
- ✓ 纯度99.9999%
- ✓ 静态干燥膜+干燥柱
- ✓ 安全常规和自我监控
- ✓ 占地面积小
- ✓ 专利的电子控制的高压气液分离器 GLS



规格参数



型号: HG MINI	150	300	150D	300D
基本参数				
电解单元	PEM 技术			
干燥系统	静态干燥膜		静态干燥膜+干燥柱	
氢气纯度	>99.999%*1		>99.9999%*1	
露点 *2	< -30°C (-22°F)		< -60°C (-76°F)	
出口压力	12 bars (174 psi)			
氢气流量 (最大)	150 cc/min	300 cc/min	150 cc/min	300 cc/min
尺寸 (宽*深*高)	16 x 31.5 x 27.5 cm			
净重 (无水)	10 kg			
通信				
USB			标配	
RS485			可选	
软件功能				
并联模式	可选			
水				
质量要求	去离子, ASTM II, < 0.1μS			
内部水箱容量	1 L			
自动填充	可选			
电源				
连接类型	IEC 320-C13 (桌面版)			
电源供应	100-240 (±10%) Vac 50/60 Hz			
功率 (最大)	160W			
连接				
氢气出口	1/8"压力接头			
水	快插接口			
操作/储存条件				
工作温度	5-40°C (41-104°F)*3			
储存温度	1-50°C (34-122°F)			
湿度 (最大, 无冷凝)	70%			
噪声	< 35dB(A)			
IP 等级	IP20			
污染等级	2级(无芳香化合物)			
海拔高度	< 2000米			

*1 根据 O₂

*2 ADP (大气露点)

*3 当温度>35°C时, H₂纯度可能降低

订购代码

气体发生器

6920.20.015

6920.20.015.1

6920.20.030

6920.20.030.1

可选配件

6930.00.053

6930.00.054

耗材

6930.00.093

6930.00.055

HG MINI 150

HG MINI 150 D

HG MINI 300

HG MINI 300 D

HG MINI 自动填充功能

HG MINI 的 RS 485 接口

N. 3 干燥剂填充柱

HG MINI 去离子过滤器

普敦实验室设备(上海)有限公司

服务热线: 4001-520-260

企业官网: www.pureton.com.cn

公司地址: 上海市闵行区光华路248号1号楼1405室